

Optimización de procesos para un uso responsable y eficiente de los recursos

Como parte de su compromiso por el cuidado del medioambiente y la sostenibilidad de su operación, Cemin está avanzando en la implementación de una serie de medidas que apuntan a optimizar los distintos procesos de sus faenas, de modo de generar un uso eficiente de los recursos, especialmente del agua.

Según datos de la DGA (Dirección General de Agua), la minería utiliza el 3% del agua continental para su producción, cifra muy por debajo de otras actividades productivas. En el último tiempo el sector minero ha

venido trabajando fuertemente en soluciones que permitan la recirculación del recurso hídrico que se utiliza en sus procesos, para así disminuir aún más este índice. A este esfuerzo se ha sumado Cemin, empresa de la mediana minería que posee dos de sus operaciones en las



La planta de espesado de Compañía Minera Pullalli permite la recuperación y circulación del 80% del agua al proceso.

Provincias de Petorca y San Felipe.

En la operación de Pullally, la empresa ha evaluado la distribución de sus consumos dentro de su operación y ha implementado mejoras de modo de disminuir el consumo de agua fresca y aumentar el porcentaje que se recircula. “La innovación ha cumplido un rol fundamental, ya que hemos incorporado tecnología para hacer más eficientes nuestros procesos”, comenta **Alejandro Pizarro, Gerente General de Compañía Minera Pullalli.**

Este es el caso de la implementación de la tecnología de depositación de relave tipo pasta, TDD, por su sigla en inglés (Thickened Tailings Disposal) en Compañía Minera Pullalli, la cual ha permitido la recuperación y circulación del 80% del agua al proceso. Por otra parte, en la mina, el 100% del agua que se utiliza es recirculada.

Por su parte, en Amalia Catemu, se ejecuta un plan similar con el objetivo de alcanzar un consumo hídrico más responsable y eficiente. “Nos encontramos en una etapa de obtener un balance general de nuestros consumos, de modo de

establecer líneas base sobre las cuales trabajar y generar planes concretos de disminución”, explica **Ramón Jorquera, Gerente General de Amalia Catemu.**

Para lograr este objetivo, se han instalado flujómetros en la planta, los cuales arrojarán datos que permitirán realizar un análisis general de los consu-

mos y detectar cuáles son los puntos del proceso en los cuales se puede trabajar en medidas concretas para hacer un uso eficiente del agua. Todo este trabajo ha estado liderado por un equipo que trabaja en el desarrollo de soluciones innovadoras que signifiquen una disminución en el consumo de los recursos.



Equipo de Amalia Catemu a cargo del desarrollo de soluciones innovadoras para la disminución del consumo de agua, entre otros proyectos.

Saludamos afectuosamente a diario “El Observador”, al cumplir un año más de gran labor periodística.

